

Caratteristiche costruttive

| | |
|-----------------------------|--|
| Testata anteriore | alluminio ossidato |
| Testata posteriore | pressofusa in alluminio UNI 50 79 |
| Stelo | acciaio C43 cromato acciaio inox |
| Camicia | alluminio ossidato, Ra=0,3-0,5 |
| Boccole ammortizzo | alluminio indurito |
| Pistone | monoblocco in gomma vulcanizzata su anima di acciaio con magneti permanente incorporato o senza magneti più distanziale (versione non magnetica) |
| Flangia | acciaio zincato |
| Guarnizioni stelo | PUR |
| Altre guarnizioni | gomma NBR 80 Shore |
| Viti regolazione ammortizzo | acciaio nichelato |

Caratteristiche di funzionamento

| | |
|--------------------------|-----------------------------|
| Fluido | aria filtrata e lubrificata |
| Pressione max. | 10 bar |
| Temperatura di esercizio | -5°C ÷ +70°C |

Per garantire una buona durata del cilindro si consiglia:

- l'utilizzo di una buona qualità dell'aria
- un corretto allineamento nella fase di montaggio rispetto al carico applicato che non deve creare componenti radiali a flessione sull'asta;
- evitare la concomitanza di alte velocità con corse lunghe e carichi notevoli che producono energie cinetiche che il microcilindro non potrebbe assorbire, se usato come arresto in fine corsa delle masse traslate (in questi casi usare sempre degli arresti meccanici esterni);
- porre attenzione alle condizioni ambientali in cui il cilindro opera (temperatura elevata, atmosfera aggressiva, polvere, umidità, ecc.) e scegliere di conseguenza il tipo più adatto.

Attenzione per applicazioni a bassa temperatura l'aria deve essere opportunamente essicata.

Per una eventuale lubrificazione si consiglia l'utilizzo di oli idraulici di classe H (ISO Vg32) e di non interromperla. Il nostro ufficio tecnico è in grado di fornire informazioni in caso di dubbio sulla migliore soluzione da adottare.

Lunghezze ammortizzi

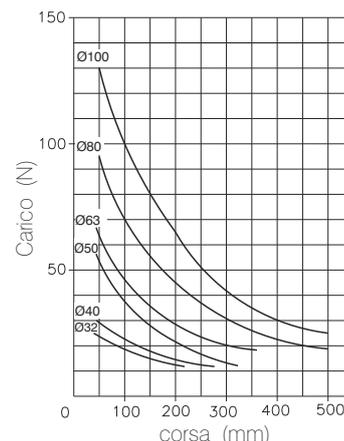
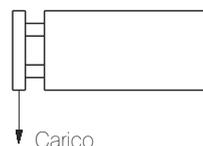
| Alesaggio | Ø | 32 | 40 | 50 | 63 | 80 | 100 |
|----------------------|----|----|----|----|----|----|-----|
| Lunghezza anteriore | mm | 22 | 22 | 24 | 32 | 32 | 32 |
| Lunghezza posteriore | mm | 28 | 32 | 32 | 40 | 44 | 50 |

Corse standard

| | |
|-------------|---|
| Ø32 | 25 - 50 - 75 - 100 - 150 - 200 mm |
| Ø40 | 25 - 50 - 75 - 100 - 150 - 200 - 250 mm |
| Ø50 | 25 - 50 - 75 - 100 - 150 - 200 - 250 - 300 mm |
| Ø63 | 25 - 50 - 75 - 100 - 150 - 200 - 250 - 300 - 350 mm |
| Ø80 | 25 - 50 - 75 - 100 - 150 - 200 - 250 - 300 - 350 - 400 - 500 mm |
| Ø100 | 25 - 50 - 75 - 100 - 150 - 200 - 250 - 300 - 350 - 400 - 500 mm |

Tolleranze sulle corse (ISO 15552)

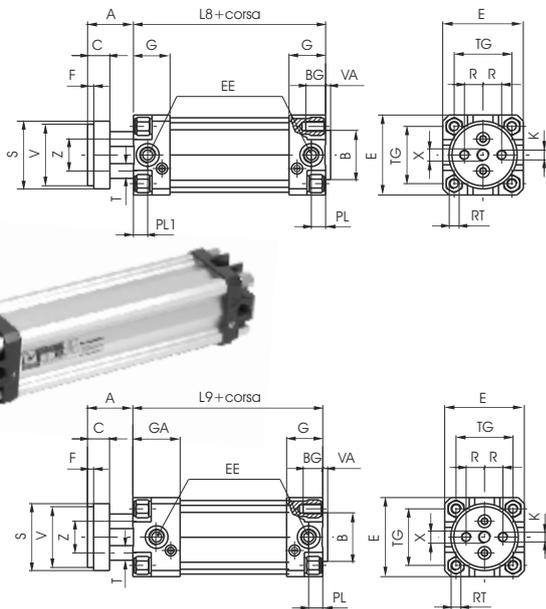
| Alesaggio | Corsa | Tolleranza |
|---------------|---------------|------------|
| 32 - 40 - 50 | fino a 500 mm | +2 |
| 63 - 80 - 100 | | 0 |



Versione base

Codice di ordinazione

- 1325.Ø.corsa.01 magnetico
- 1326.Ø.corsa.01 non magnetico
- 1325.Ø.corsa.01X magnetico stelo inox
- 1326.Ø.corsa.01X non magnetico stelo inox



| | | | | | | | | |
|-----------|--------|----------------|--------|--------|--------|--------|------|------|
| Alesaggio | 32 | 40 | 50 | 63 | 80 | 100 | | |
| A | 26 | 30 | 37 | 37 | 46 | 51 | | |
| AM | 22 | 24 | 32 | 32 | 40 | 40 | | |
| B | 30 | 35 | 40 | 45 | 45 | 55 | | |
| BG | 12 | 12 | 16 | 16 | 20 | 20 | | |
| C | 15 | 15 | 18 | 22 | 22 | 22 | | |
| E | 46 | 52 | 65 | 75 | 95 | 115 | | |
| EE | G 1/8" | G 1/4" | G 1/4" | G 3/8" | G 3/8" | G 1/2" | | |
| F | 4 | 4 | 5 | 5 | 5 | 5 | | |
| G | 25 | 29 | 29,5 | 36 | 36 | 40 | | |
| GA | 50 | 54 | 54,5 | 61 | 61 | 65 | | |
| K | M6 | M8 | M8 | M10 | M12 | M12 | | |
| L8 | 94 | 105 | 106 | 121 | 128 | 138 | | |
| L9 | 119 | 130 | 131 | 146 | 153 | 163 | | |
| PL | 9 | 11,5 | 13 | 14 | 16 | 18 | | |
| PL1 | 9,5 | 11 | 10,5 | 14 | 13 | 15 | | |
| R | 9,5 | 11,25 | 15 | 19 | 25 | 35 | | |
| RT | M6 | M6 | M8 | M8 | M10 | M10 | | |
| S | 35 | 45 | 55 | 70 | 85 | 105 | | |
| T | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | 20 | | |
| TG | 32,5 | 38 | 46,5 | 56,5 | 72 | 89 | | |
| V | 32 | 40 | 50 | 63 | 80 | 100 | | |
| VA | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | |
| Z | 18 | 22 | 26 | 35 | 40 | 50 | | |
| WH | 26 | 30 | 37 | 37 | 46 | 51 | | |
| X | M8 | M10 | M10 | M12 | M14 | M14 | | |
| Peso | Corsa | Ver.Base | 560 | 810 | 1380 | 2300 | 3680 | 5740 |
| gr. | 0 | Ver.Prolungata | 650 | 950 | 1500 | 2500 | 4100 | 6300 |
| | | ogni 10 mm | 20 | 26 | 30 | 40 | 80 | 90 |

Versione con testate prolungate

- 1345.Ø.corsa.01 magnetico
- 1347.Ø.corsa.01 non magnetico
- 1345.Ø.corsa.01X magnetico stelo inox
- 1347.Ø.corsa.01X non magnetico stelo inox

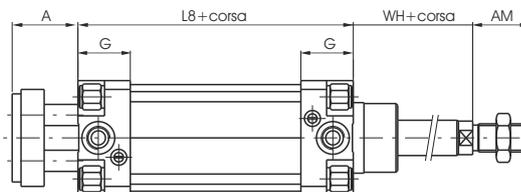
Versione stelo passante ISO

Codice di ordinazione

- 1325.Ø.corsa.02 magnetico
- 1326.Ø.corsa.02 non magnetico

Varianti camicie

- 1325.Ø.corsa.02X magnetico stelo inox
- 1326.Ø.corsa.02X non magnetico stelo inox



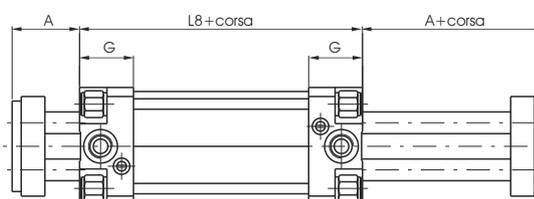
Versione aste gemellate passanti

Codice di ordinazione

- 1325.Ø.corsa.06 magnetico
- 1326.Ø.corsa.06 non magnetico

Varianti camicie

- 1325.Ø.corsa.06X magnetico stelo inox
- 1326.Ø.corsa.06X non magnetico stelo inox



4

Sensori magnetici

Per il codice del sensore utilizzabile e della relativa staffa porta sensore vedi i cilindri serie 1319 e 1320.

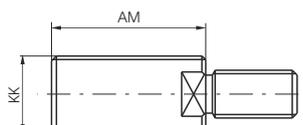
Accessori

Si possono montare tutti i fissaggi ISO 15552, ad esclusione della flangia anteriore e del piedino che pur facendo parte della stessa serie, necessitano di un piccolo adattamento nella zona di uscite degli steli. Quindi per questi particolari si ha un codice diverso e le dimensioni sono indicate di seguito.

Nipplo filettato

Codice di ordinazione

1325.Ø.17F

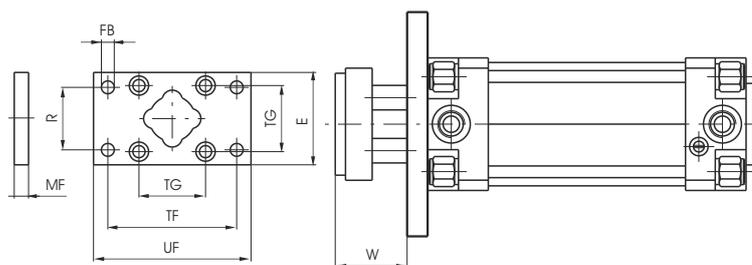
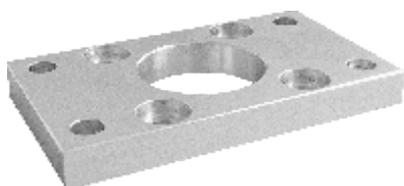


| | | | | | | |
|-----------|----------|----------|---------|---------|---------|---------|
| Alesaggio | 32 | 40 | 50 | 63 | 80 | 100 |
| AM | 22 | 24 | 32 | 35 | 40 | 40 |
| KK | M10x1,25 | M12x1,25 | M16x1,5 | M16x1,5 | M20x1,5 | M20x1,5 |
| Peso gr. | 17 | 27 | 63 | 65 | 110 | 110 |

Flangia anteriore

Codice di ordinazione

1325.Ø.03F

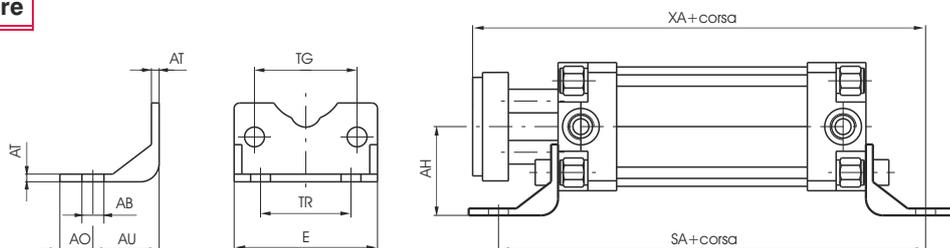


| | | | | | | |
|------------|------|-----|------|------|------|------|
| Alesaggio | 32 | 40 | 50 | 63 | 80 | 100 |
| E | 45 | 52 | 65 | 75 | 95 | 115 |
| FB (H13) | 7 | 9 | 9 | 9 | 12 | 14 |
| MF (JS 14) | 10 | 10 | 12 | 12 | 16 | 16 |
| R (JS 14) | 32 | 36 | 45 | 50 | 63 | 75 |
| TF (JS 14) | 64 | 72 | 90 | 100 | 126 | 150 |
| TG | 32,5 | 38 | 46,5 | 56,5 | 72 | 89 |
| UF | 80 | 90 | 110 | 120 | 150 | 170 |
| W | 16 | 20 | 25 | 25 | 30 | 35 |
| Peso gr. | 160 | 250 | 480 | 620 | 1430 | 3500 |

Piedino (basso) in lamiera anteriore

Codice di ordinazione

1325.Ø.05/1F
(1 pezzo)



| | | | | | | |
|------------|------|-----|------|------|-----|-----|
| Alesaggio | 32 | 40 | 50 | 63 | 80 | 100 |
| AB (H14) | 7 | 9 | 9 | 9 | 12 | 14 |
| AH (JS 15) | 32 | 36 | 45 | 50 | 63 | 71 |
| AO (± 0,2) | 11 | 8 | 13 | 13 | 14 | 15 |
| AT | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 4,5 | 5 | 5 |
| AU | 24 | 28 | 32 | 32 | 41 | 41 |
| E | 45 | 52 | 65 | 75 | 95 | 115 |
| SA | 142 | 161 | 170 | 185 | 210 | 220 |
| TG | 32,5 | 38 | 46,5 | 56,5 | 72 | 89 |
| TR (JS 14) | 32 | 36 | 45 | 50 | 63 | 75 |
| XA | 144 | 163 | 175 | 190 | 215 | 230 |
| Peso gr. | 50 | 70 | 120 | 180 | 320 | 400 |